



РМК-Проект

РАЗРАБАТЫВАЕМ • ПРОИЗВОДИМ • УСТАНОВЛИВАЕМ

+7 (812) 906-22-67



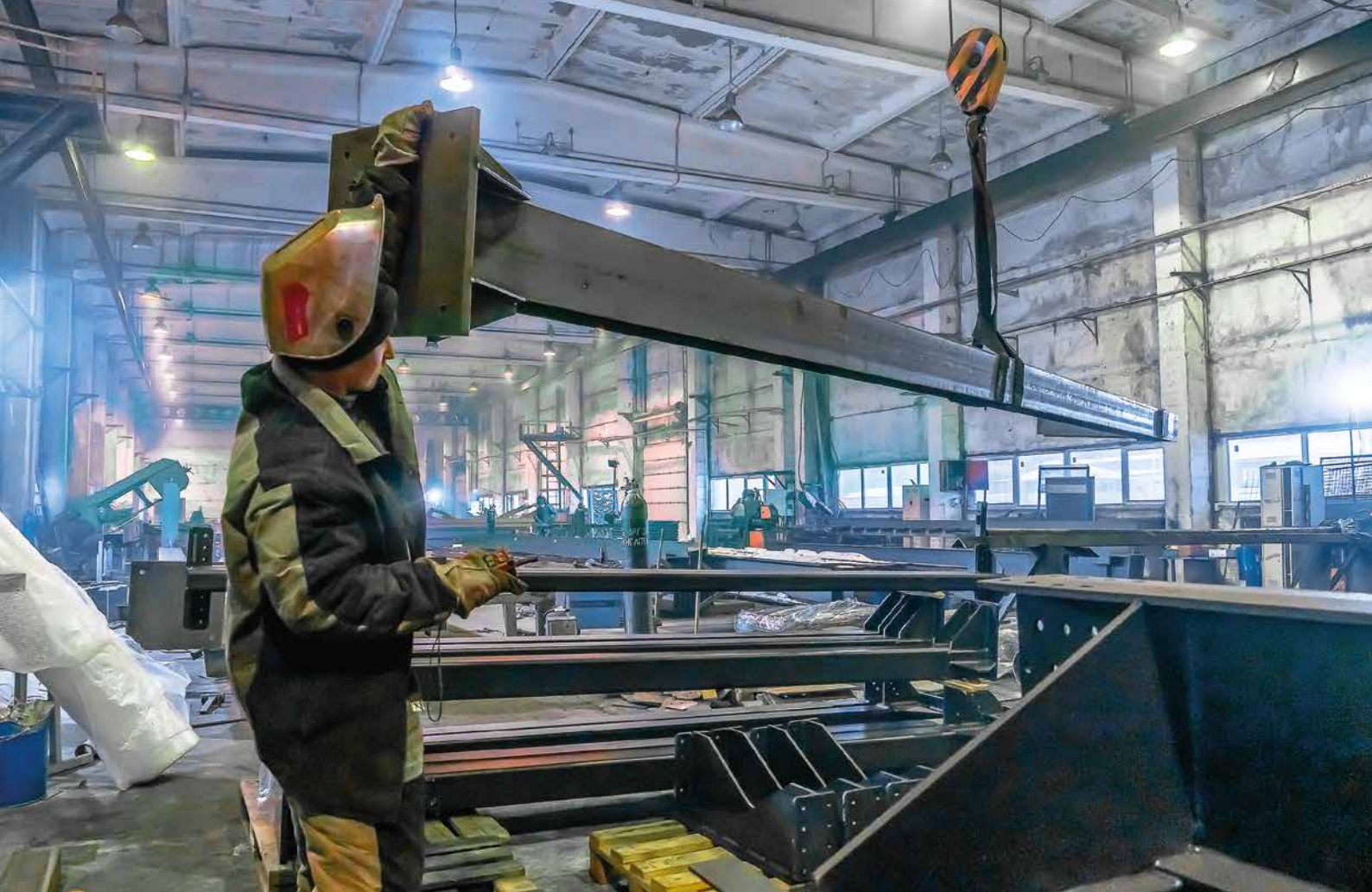
**ЛАЗЕРНАЯ, ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА, ГИБКА, ПОКРАСКА,
ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

**СРО: № СРО-С-287-15092017,
П-119-007814764752-0213**

О КОМПАНИИ

Производственная компания «РМК-Проект» разрабатывает, изготавливает и монтирует металлоконструкции любой сложности для частных и государственных предприятий. Мы производим конструкции по типовым проектам и находим решения для специфических задач в нефтегазовой, энергетической, строительной и дорожной отраслях промышленности.



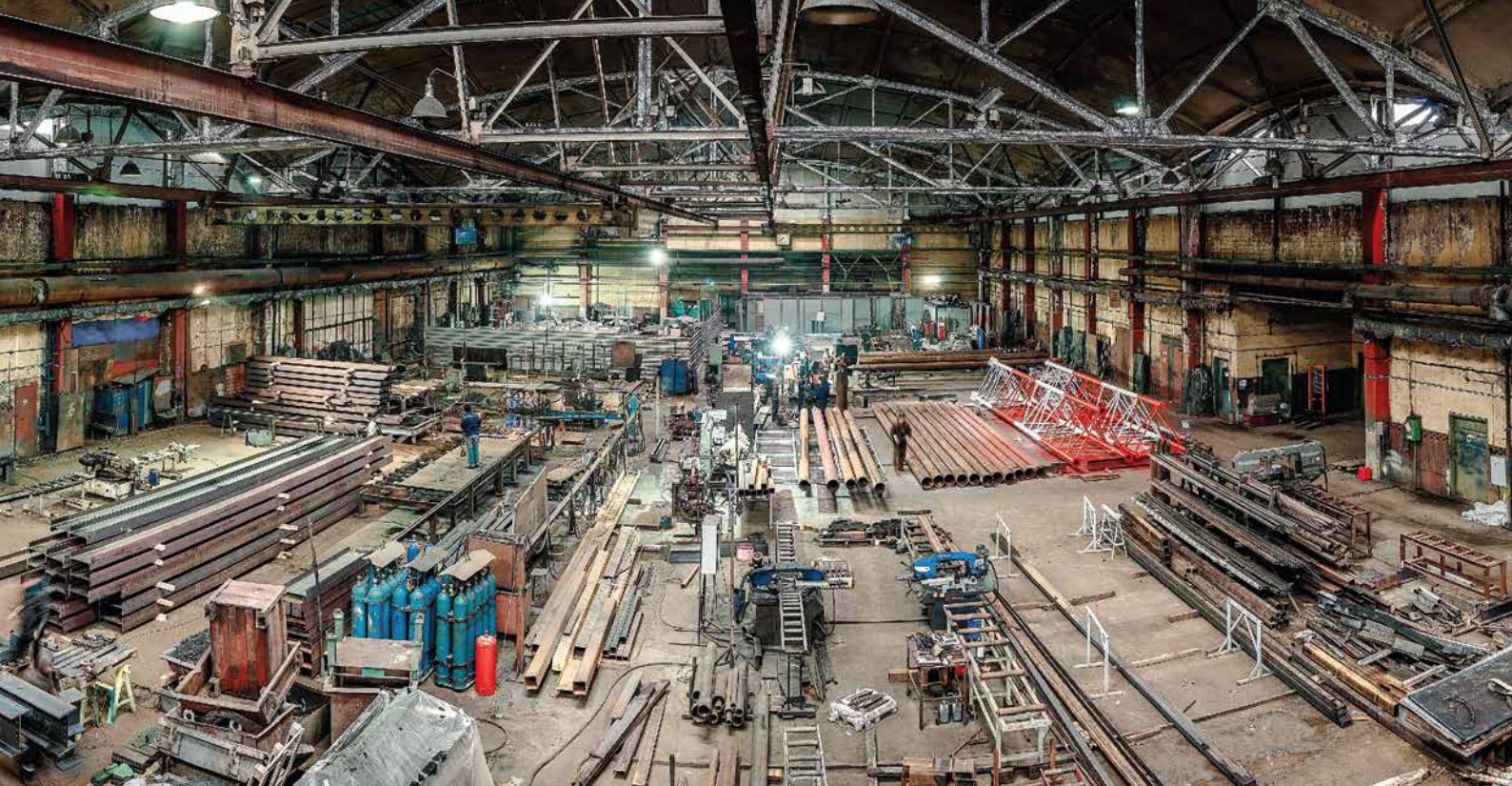


НАШЕ ПРОИЗВОДСТВО

Мы занимаем лидирующие позиции в Северо-Западном округе в области производства стальных конструкций высочайшего качества.

На собственном производстве площадью свыше 10 000 м² с современным оборудованием мы реализуем полный цикл работ: от лазерной и плазменной резки до изготовления и монтажа металлоконструкций, включая проекты «под ключ». Команда опытных специалистов гарантирует высокий уровень исполнения на каждом этапе.

Служба ОТК осуществляет строгий контроль качества — от подготовки и производства до сборки, отгрузки и монтажа. Вся продукция соответствует действующим техническим регламентам и стандартам.

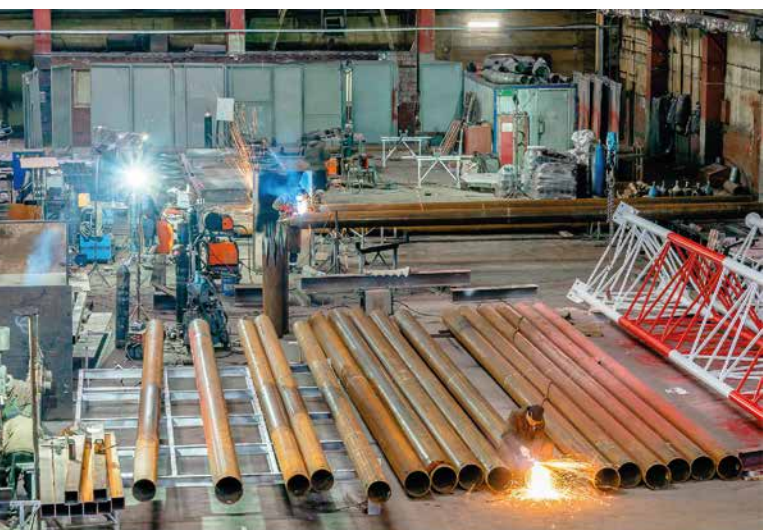


КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

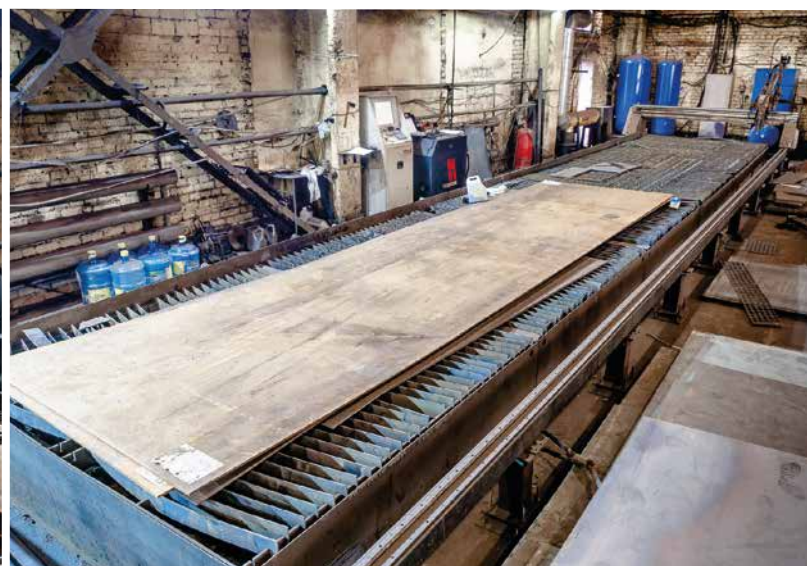
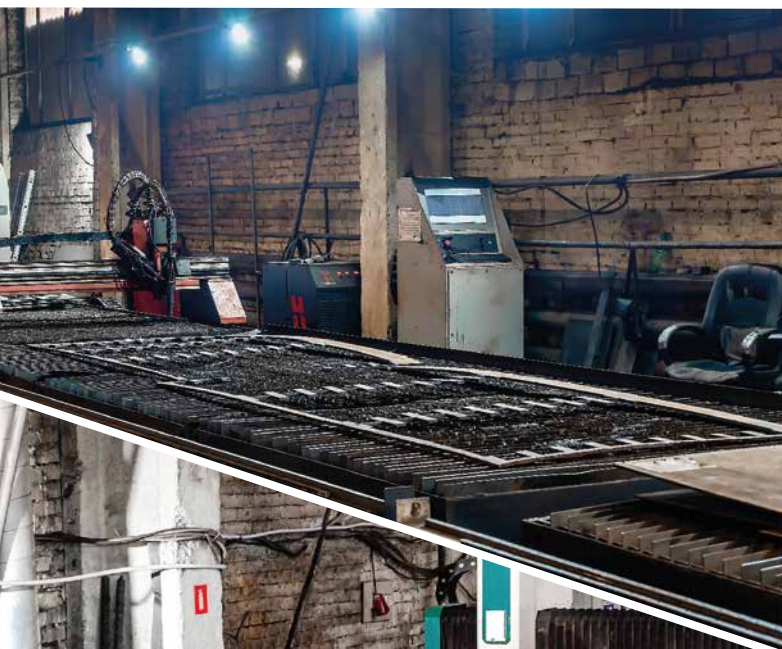
Строго контролируем качество работ на всех этапах — от проектной документации до монтажа.

В штате — дипломированные и сертифицированные специалисты: конструкторы (АР, КЖ, КМ, КМД), геодезисты с опытом более 10 лет.

Компания состоит в **СРО: № СРО-С-287-15092017, П-119-007814764752-0213.**



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



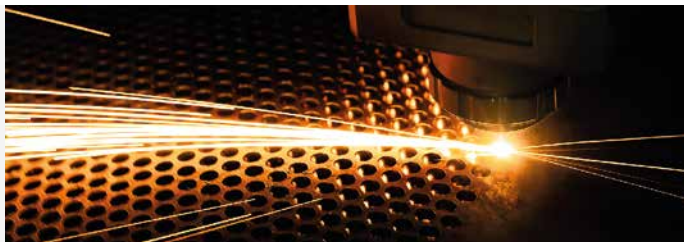
- Плазменные станки — 4 шт.
(рабочий стол 2100 × 12000 мм,
толщина листа от 3 мм до 200 мм)
- Лазерные станки — 8 шт.,
(рабочий стол 1500 × 6000 мм, резка до 20 мм)
- Порошковые камеры — 4 шт.
- Окрасочные аппараты безвоздушные — 3 шт.
- Лентопилы, автоматические труборезы — 4 шт.
- Магнитно-сверлильные станки — 5 шт.
- Сварочные аппараты — 39 шт.
- Зачистные станки — 2 шт.
- Гидравлические прессы — 4 шт.
- Арматурогибы, профилегибы — 3 шт.
- Собственный парк техники (грузовики — 5 шт., эвакуаторы — 2 шт., экскаваторы — 3-5т — 5 шт., автоподъемники — 2 шт., бортовой манипулятор — 1 шт., копры — 2 шт.)

Лазерная резка

8 станков

Толщина листа от 0,5 до 20 мм

Рабочая поверхность — 1500 × 6000 мм



Плазменная резка

4 станка

Толщина листа от 3 до 200 мм

Рабочий стол — 2100 × 12000 мм

Механическая резка

Сверлильные станки

диаметры от 1 до 50 мм

Ленточнопильный станок (до 700мм)

Вальцы. Прокат металла от 1 до 3 мм
шириной 1500 мм



Сварочные работы

39 сварочных постов

Изготовление технических платформ,
ангаров, башен, ферм, опорных
конструкций и другие объекты/элементы
малой архитектурной формы

Гибка металла

Рабочая поверхность длиной 2500 мм

Уголгиба — от 90°

Толщина листа до 8 мм



Порошковая покраска

Более 200 цветов

Камера 7200 × 2000 × 1400 мм — 4 шт.

Нагрузка на конвейер — 300 кг

3 типа декоративного покрытия
(глянец, шагрень, мат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

1 Конструкторское бюро

Здесь происходит подготовка документации по проекту заказчика и индивидуальных проектов, разработка разделов АР, КЖ, КМ, КМД. Также проводится обязательный комплекс геодезических работ: подготовительные, разбивочные и контрольно-измерительные работы

2 Обработка заготовки

Первичная обработка заготовки с помощью лазерного, плазменного, газового или ленточнопильного оборудования

3 Слесарно-сборочные работы

Слесарно-сборочные работы с применением современного оборудования в соответствии с проектной документацией

4 ОТК на каждом этапе производства

Обеспечение выпуска продукции, соответствующей требованиям стандартов и техническим условиям, согласно проектно-конструкторской и технологической документации

5 Покраска

Перед покраской поверхность изделия обязательно проходит обработку обезжиривающими средствами для улучшения адгезии, после чего наносится лако-красочное или антикоррозийное покрытие.

6 Финальный ОТК

После покраски проводится повторный заключительный этап проверки продукции на соответствие техническим требованиям, документации и стандартам качества

7 Подготовка к отгрузке

Все металлоконструкции мы бережно доставляем заказчику, не нарушая целостности изделия. Крупные сооружения мы доставляем в разобранном виде и монтируем на месте.

8 Монтаж

Монтаж выполняется собственными бригадами и техникой. Проводим подготовку фундамента (выравнивание, разметка), после чего с привлечением тяжелой техники осуществляем сборку и установку конструкций.



НАШИ РАБОТЫ >>>

Строительство производственного помещения под ключ в промышленном парке «Софийский»

Наша компания спроектировала, разработала и смонтировала производственное здание из металлоконструкций.

Размер здания — 40×40 метров.

Проведенный комплекс работ включает: разработку проекта, подготовку строительной площадки, установку фундамента, изготовление несущего каркаса, монтаж сооружения, его обшивку, заливку пола, установку ворот, дверей и окон.



Комплект проектной документации разработан на основании технического задания, документация выполнена в соответствии с требованиями существующих технических регламентов и государственными стандартами.



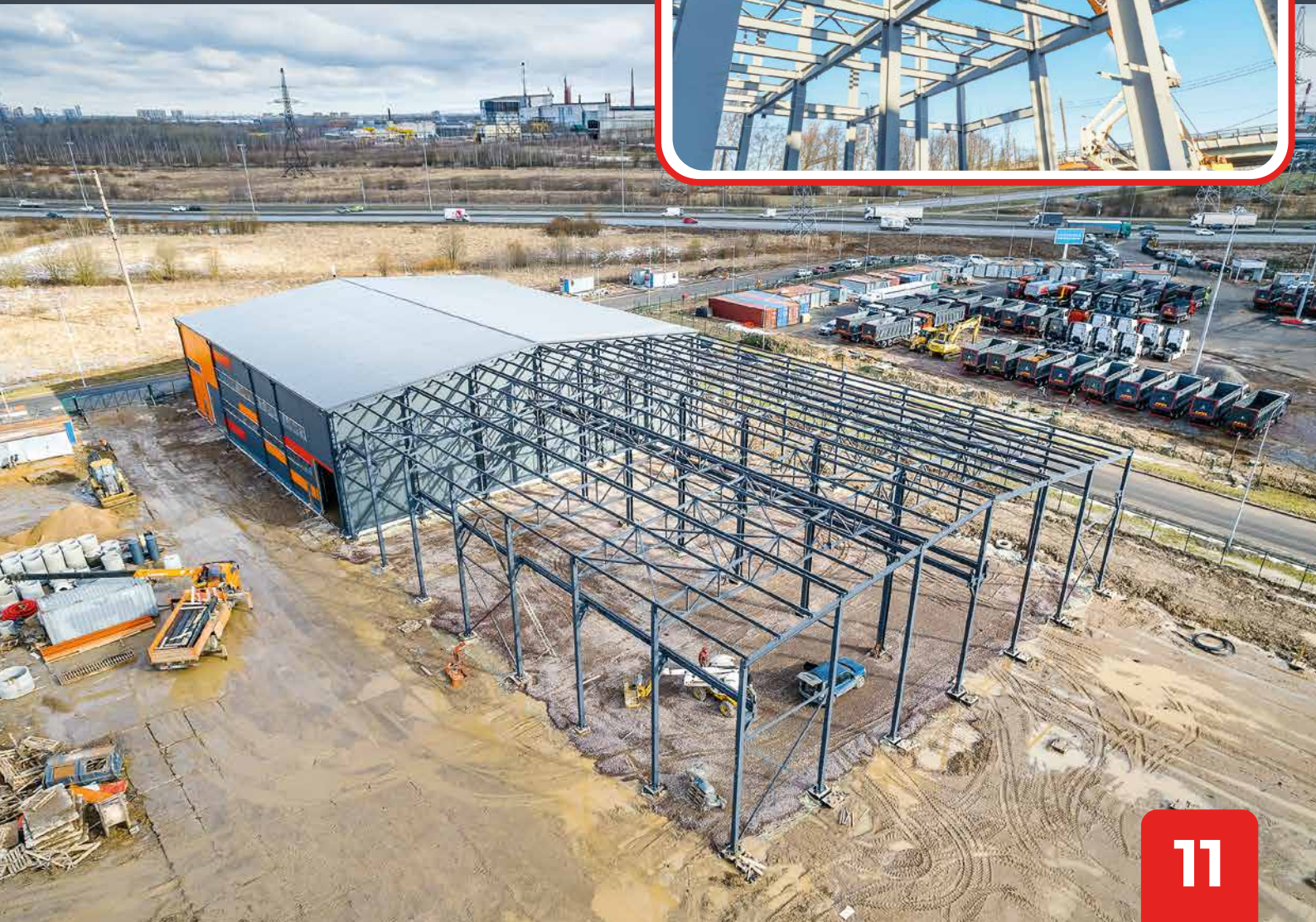
Производственное помещение «под ключ» в промышленном парке «Софийский» (2 и 3 очереди)

Специалистами компании РМК-Проект завершены работы по возведению нового цеха для собственного производства. Проект реализован в соответствии со стандартами пожарной безопасности и с учетом санитарно-гигиенических норм.

Наша компания спроектировала АР, КР, КЖ, КМ, КМД; изготовила и установила металлоконструкцию; самостоятельно занималась заливкой отдельно стоящих монолитных фундаментов ФМ; обшила здание сэндвич-панелями.

Виды работ:

- составление проектной документации — 49 дней
- изготовление — 23 дня





РМК-Проект

Вес металлоконструкции: 90 тонн



Здание павильона для мероприятий «Усадьбы Елисеева»

Специалистами нашей компании спроектирован, изготовлен и установлен павильон на территории исторического комплекса «Усадьба Елисеева».

При приемке площадки у заказчика обнаружилось отклонение фундамента от проектного положения. Наша команда оперативно разработала план по реконструкции свайно-винтового фундамента, доработала документацию КЖ и привела фундамент в проектное положение.

Виды работ:

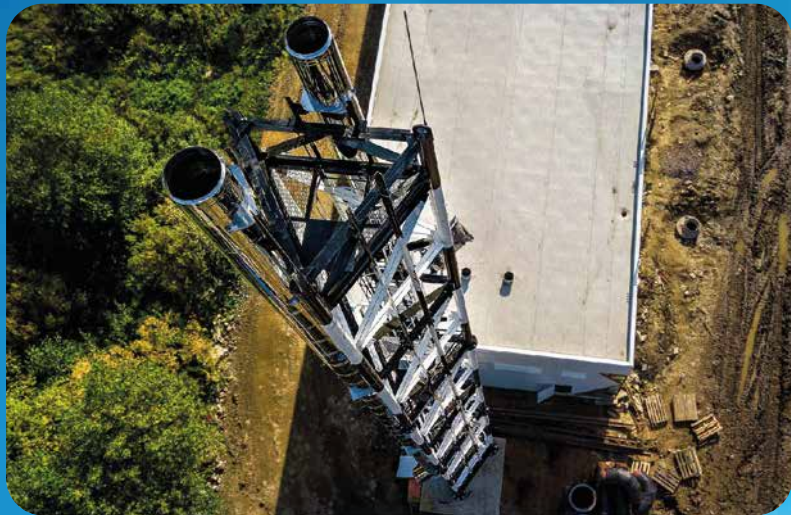
- разработка КМД - 15 дней
- изготовление - 20 дней
- монтаж - 12 дней



Вес металлоконструкции: 45 тонн



Вытяжная башня для котельной



Помимо газоотводящего ствола башня состоит из несущей стальной конструкции, состоящей из трех секций. Каждую секцию мы оснастили двойными ребрами жесткости из металлических уголков — такая защита особенно важна в условиях значительной ветровой нагрузки.

**Общая высота более 40 метров,
ширина одной стороны — 2,5 метра**

Виды работ:

- проектирование
- изготовление - 25 дней
- монтаж - 10 дней

Вес металлоконструкции: 30 тонн



На место возведения каждая секция доставлена отдельно — погрузка на грузовой транспорт производилась с помощью мостовых кранов. Сборка целой башни, подъем и установка опорной вышки произведены за один день.

Газовая водогрейная котельная в Шушарах

Наша компания произвела и провела монтаж газовой водогрейной котельной в Шушарах. Проект, рассчитанный на мощность 81 МВт, оснащен подводящим газопроводом с возможностью увеличения мощности.

В рамках проекта были возведены такие объекты как **каркасная конструкция (фахверк), фермы, пожарная лестница, башня.**

В строительстве применялись профили: стальные двутавры горячекатаные, швеллеры, профили стальные гнутые, различного сечения, уголки, стальные трубы и листовой прокат.



Виды работ:

- ☐ изготовление металлоконструкции - 28 дней
- ☐ монтаж - 21 день

Каркасное здание площадью 48×21 м.
Несущим каркасом послужили поперечные рамы из колонн и ферм с шагом 6 м.



Ангарное помещение в поселке Федоровское

В городском поселке Федоровское Ленинградской области установлен ангар для мастерской по ремонту автомобилей.

Специалисты компании РМК-Проект реализовали полный цикл производства металлоконструкций, включая проектирование, изготовление и сборку конструкции, а также заливку фундамента.

Виды работ:

- проектирование
- изготовление - 20 дней
- монтаж - 20 дней



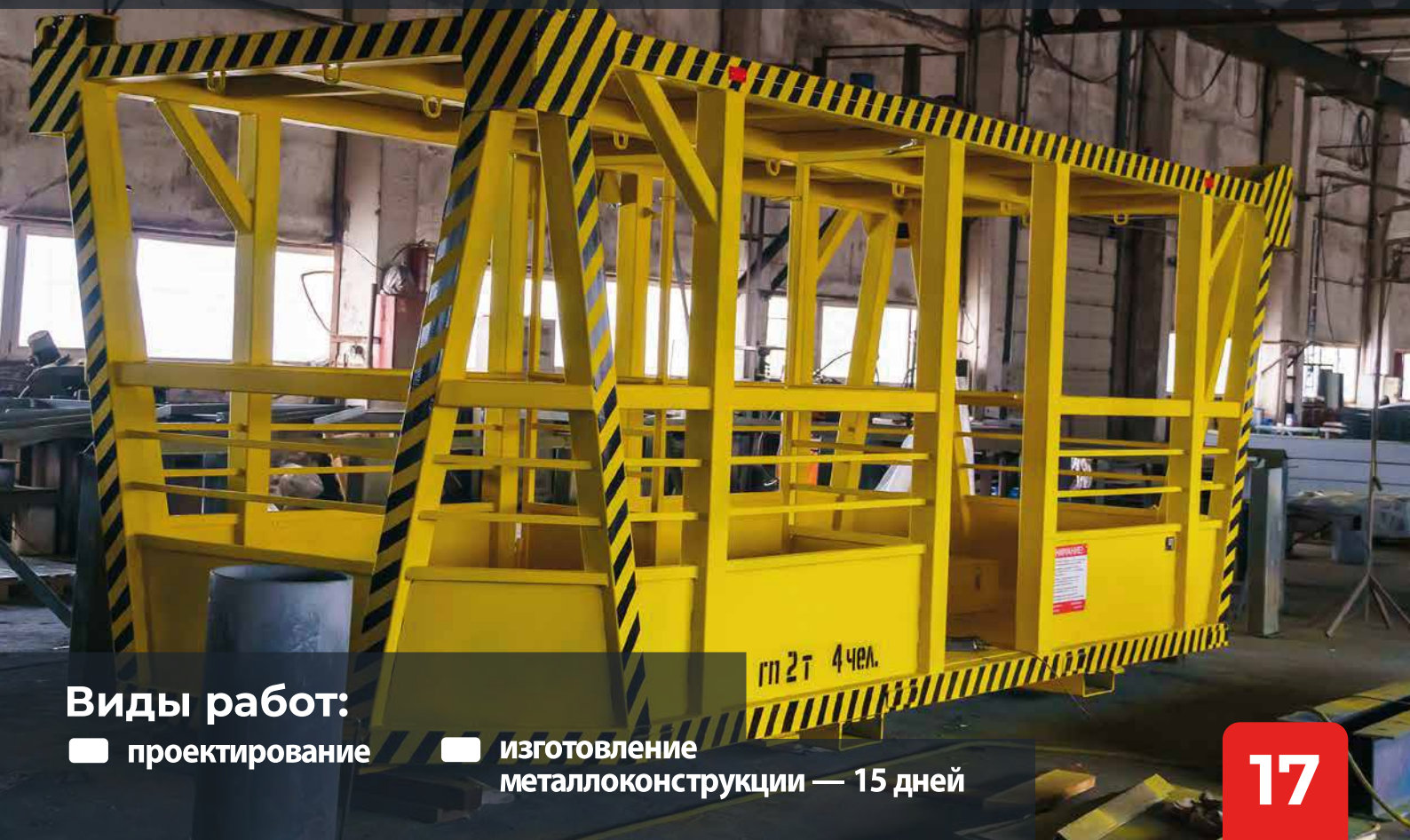
Вес металлоконструкции: 50 тонн

Кабина для подъема людей



В производстве кабины применялись ключевые производственные мощности нашего предприятия: **лазерная и плазменная резка металла, гибка, сварочные работы**. Последний этап - **антикоррозийная защита и покраска с нанесением сигнальных линий и маркировки**.

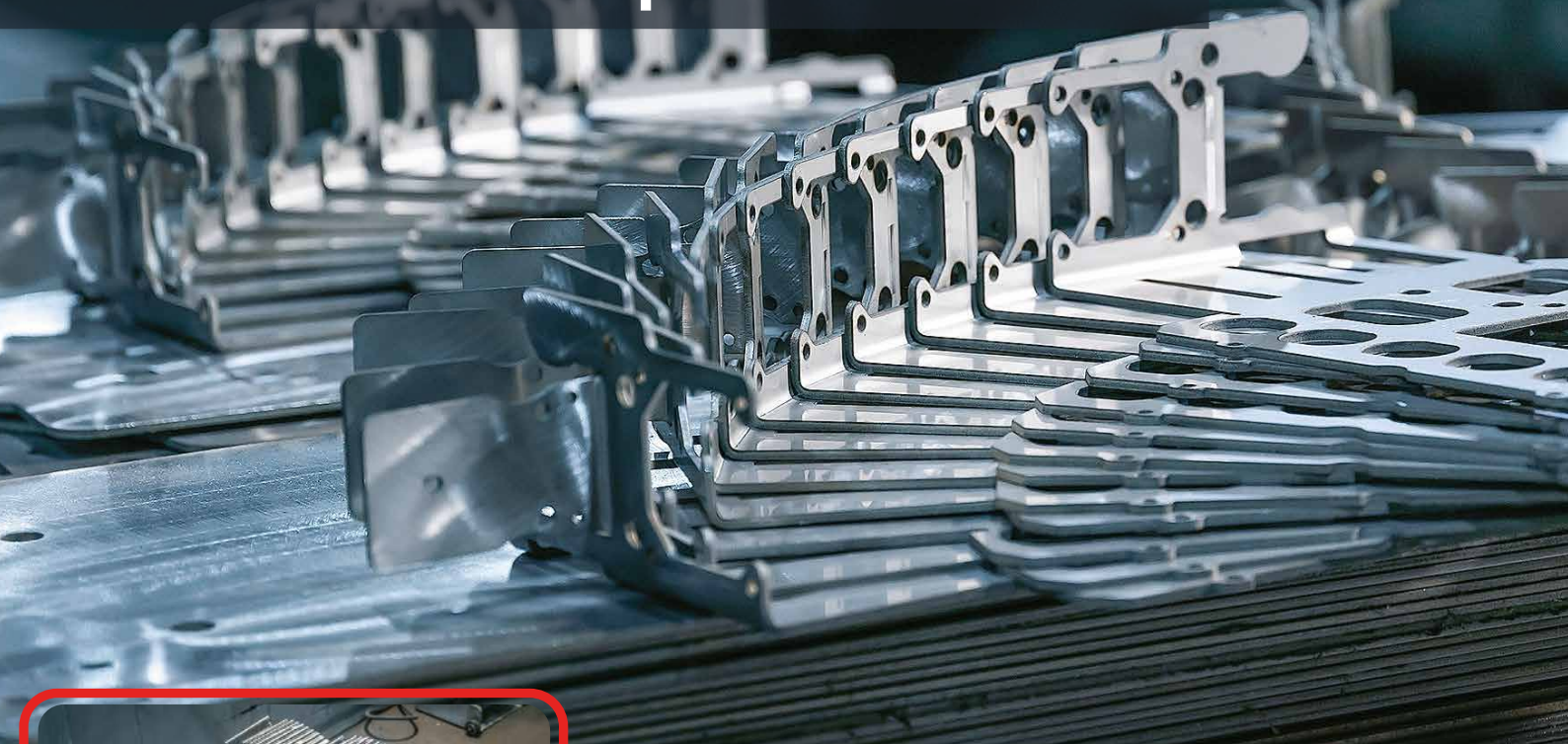
Движение кабины осуществляется спредером - специальным навесным устройством для автоматического захвата.



Виды работ:

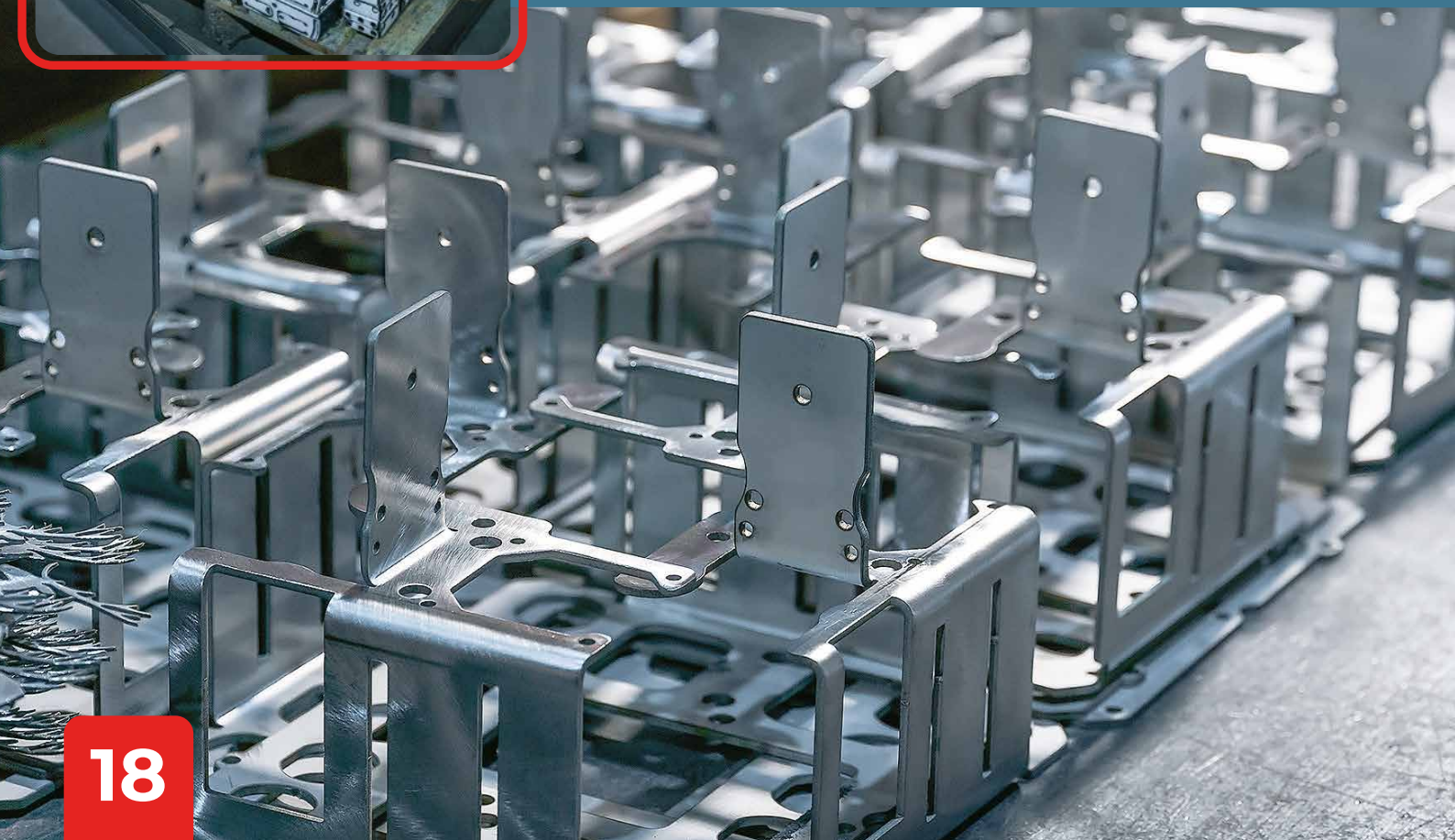
- ☒ проектирование
- ☒ изготовление металлоконструкции — 15 дней

Лазерная резка и гибка Изготовление кронштейнов



Наша компания произвела **партию кронштейнов для крепления камер наблюдения.**

Раскрой, резка и отверстия были выполнены на лазерном оборудовании. Лазерный луч позволяет разрезать металл с высокой точностью, без возникновения конусности, потемнения и деформации заготовок.



Декоративные таблички для оформления придомовой территории



По проекту заказчика наша компания изготовила декоративные таблички для оформления частной придомовой территории.

В производстве изделий нами была использована **оцинкованная сталь толщиной 1,5 мм** — **обработка металлических деталей цинком защищает материал от коррозии в результате воздействия влаги, а также способствует его устойчивости к перепадам температур.**

Таблички украшены **художественной резкой**, выполненной на современном лазерном станке, который программируется с помощью компьютера. Благодаря технологии возможна практически ювелирная работа с тонколистовыми металлами — диапазон погрешности на таком оборудовании составляет всего 0,05-0,08 мм.



Лазерная резка нержавеющей стали Декоративное оформление «Zavod Bar» в Санкт-Петербурге

Для этого проекта компанией были разработаны, произведены и установлены следующие металлоконструкции:

- **Составные панели для внешнего оформления барной стойки**, украшенные фирменным шрифтом. Панели сконструированы из нескольких металлических листов и покрыты порошковой краской
- **Столешница** со стороны бармена, выполненная в виде решетки из нержавеющей стали
- **Фирменный логотип ресторана**, расположенный на входе в заведение

Все металлические конструкции изготовлены из листовой нержавеющей стали. Оформление выполнено на лазерном оборудовании.



Разработка и монтаж складского помещения в Ленинградской области г. Бугры

Наша команда разработала проект и осуществила строительство склада в Ленинградской области. На основе технического задания был разработан проектный пакет документов, соответствующие всем требованиям технических норм, стандартов и пожелания заказчика.

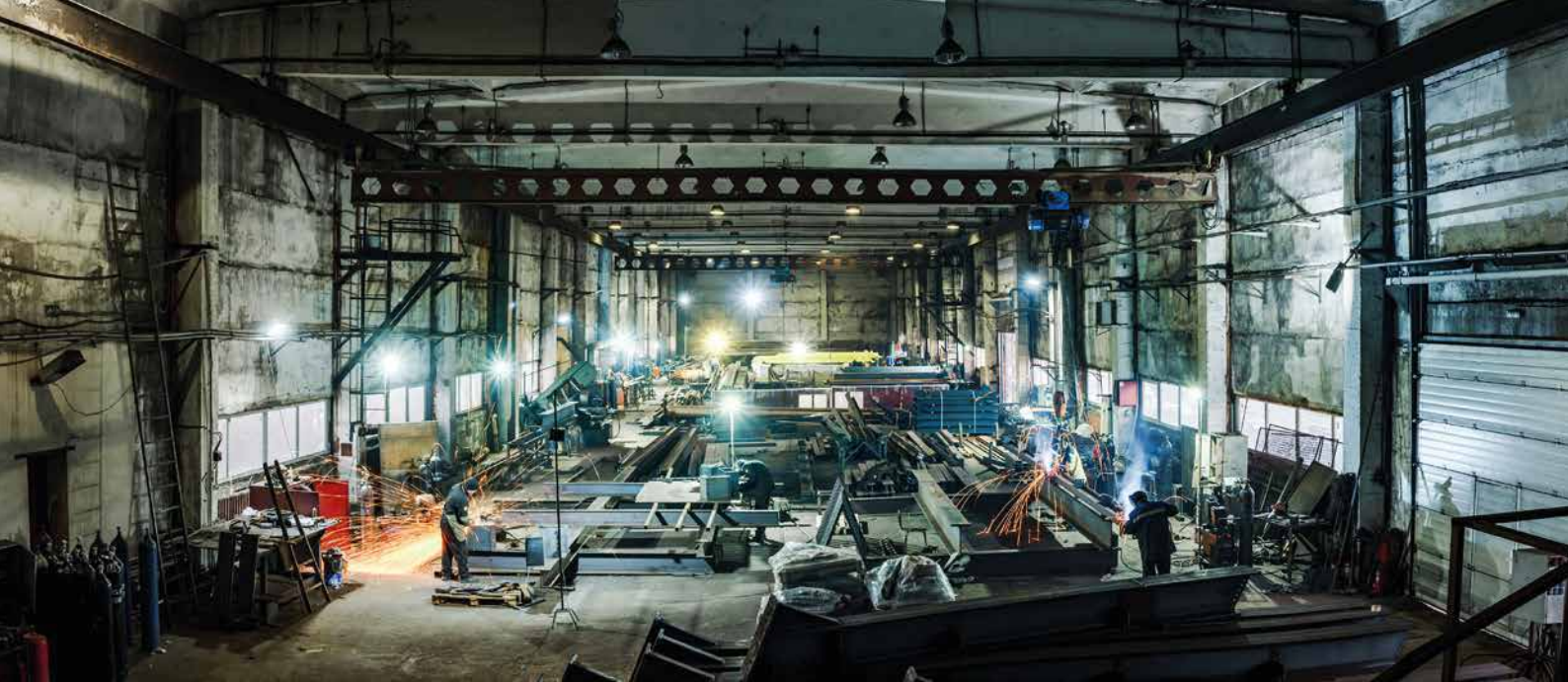
В ходе работы над проектом мы вносили доработки и улучшения, утвержденные заказчиком. При проектировании склада мы учитывали природные условия региона, где проводилось строительство:

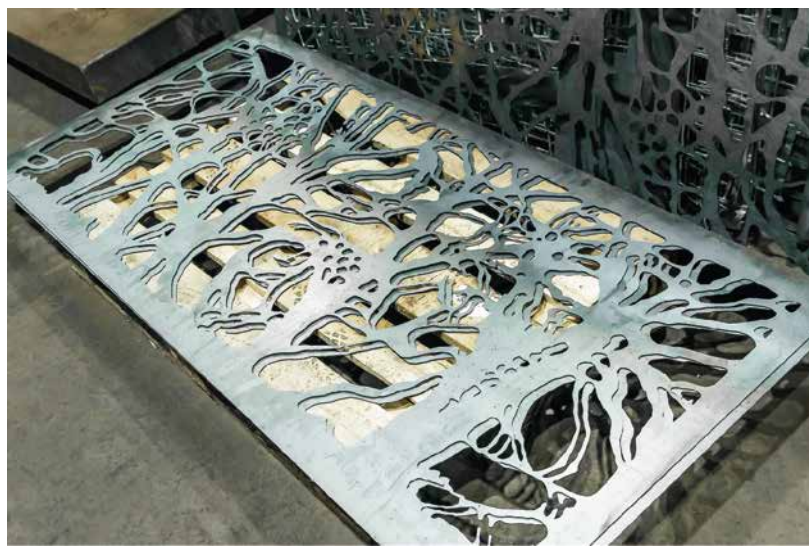
- ☐ природные и климатические особенности региона
- ☐ расчетная температура в холодное время
- ☐ нормативные значения снеговой нагрузки
- ☐ ветровое давление
- ☐ агрессивность окружающей среды
- ☐ сейсмическая активность площадки

Виды работ:

- ☐ проектирование
- ☐ изготовление
металлоконструкции - 25 дней
- ☐ монтаж - 10 дней







Наши направления



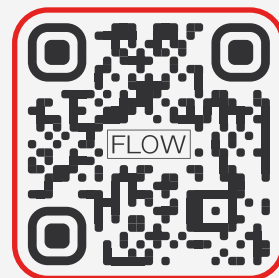
**ДИЗАЙНЕРСКИЕ ОЧАГИ
ДЛЯ УЮТНЫХ СЕМЕЙНЫХ
ВЕЧЕРОВ**



**ПРОИЗВОДСТВО И УСТАНОВКА
ВИНТОВЫХ СВАЙ, ЗАБОРОВ И
ВОРОТ, ПИРСОВ И ПРИЧАЛОВ,
ВОЗВЕДЕНИЕ ВСЕХ ТИПОВ
ФУНДАМЕНТА**



**НЕ ТОЛЬКО КРАСИВЫЕ,
НО И ПРАКТИЧНЫЕ АКСЕССУАРЫ ДЛЯ
СОЗДАНИЯ КОМФОРТНОЙ СРЕДЫ В
ДОМЕ**

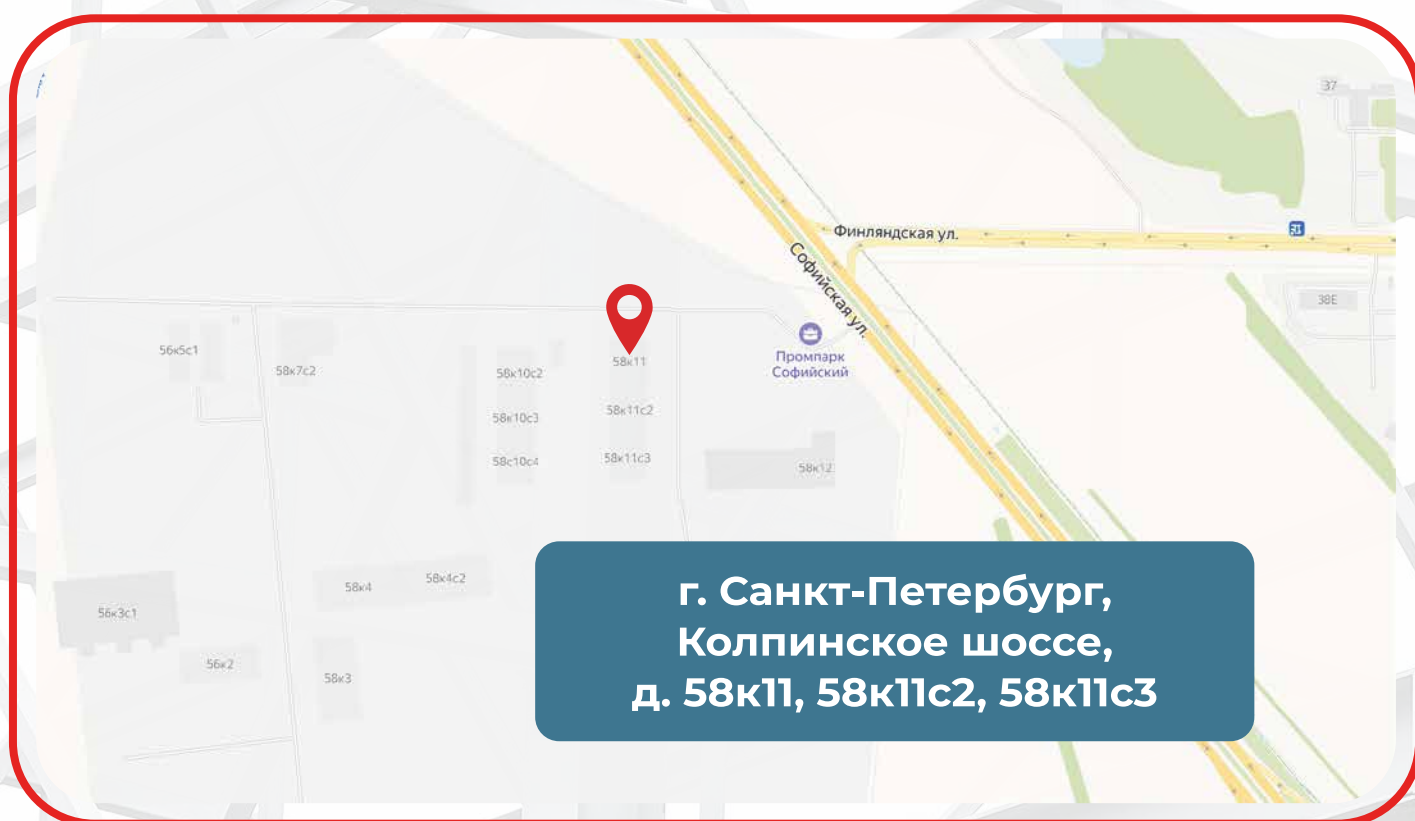


Скидка партнерам 10%

Подробности уточняйте у менеджера



РМК-Проект



+7 (812) 906-22-67